

**LUNDI 08/06**

**MARDI 09/06**

**MERCREDI 10/06**

**JEUDI 11/06**

**VENDREDI 12/06**

## MENU VEGETARIEN

SALADE DE LENTILLES 

RAVIOLIS AUX LÉGUMES  
GRATINÉS 

FRUIT BIO 

PASTÈQUE

PARMENTIER DE LA MER 

SALADE VERTE

FROMAGE BLANC A LA  
CONFITURE ABRICOT

EMINCÉ DE POULET RÔTI

OMELETTE\*

RIZ BIO 

HARICOTS VERTS  
PERSILLES

CANTAL 

YAOURT FERMIER NATURE  
SUCRE 

DUO CAROTTES ET CELERI  
A LA VINAIGRETTE

POISSON\*

SAUTE DE PORC

POMMES BOULANGERES

BROCOLIS 

GLACE

SALADE MIMOSA

STEAK HACHÉ DE BOEUF

STEAK TOMATE  
MOZZARELLA\* 

FARFALLES BIO 

DUO AUBERGINES ET  
POIVRONS

FRUIT

 Menu conseillé  Végétarien

 Local  Bio

 Aide UE à destination des écoles

\*Assaisonnement à part