

D 5-2/2026

Budget 2026
-
Vie associative
-
Subventions

En exercice : 33
Présents : 26
Absents : 3
Excusés-représentés : 4
Votants : 30

Le Maire, soussignée,
certifie que la liste des
délibérations a été
affichée dans les délais
légaux.



Conseil Municipal du 10 février 2026

Extrait du registre des délibérations

L'an deux mil vingt-six le dix du mois de janvier à 19h02, le Conseil Municipal, convoqué le 04 février 2026, s'est réuni en séance ordinaire sous la présidence de Madame Elisabeth MASSE, Maire.

Présents :

Mme Elisabeth MASSE, Maire,

M. EURIN, Mme LAHOUSTE, M. LE NEINDRE, M. THIBAUT, Mme SENECHAL, M. HUYLEBROECK, M. GOVAERT, Mme MARCHAND, M. HARDY, Mme DURIEUX, M. LOGIER, M. PARSY, M. GOSTIJANOVIC, Mme SEGUIN, M. ANDRÉ, M. GARCIA, M. RICHER, Mme BERTHELOT, Mme DUVAUX (*à partir de 19h33*), M. LESIEUX, Mme RONCHIADIN, M. MERCIER, M. RENOUF, Mme LAURENT, Mme ATTINAULT.

Absents ayant donné procuration :

Mme FARINEAUX ayant donné procuration à Mme le Maire
Mme HENNEBELLE ayant donné procuration à M. HUYLEBROECK
Mme GONZALEZ RUIZ ayant donné procuration à M. EURIN
M. CRUCHET ayant donné procuration à Mme SENECHAL
Mme DUVAUX ayant donné procuration à M. RICHER (*jusqu'à 19h33*)

Absents : M. LEBLANC, Mme BRILLOT, M. DUSAUTOIS

M. Cédric ANDRÉ a été élu secrétaire de séance

Rapport de Monsieur Michel HUYLEBROECK :

Vu le Code général des collectivités territoriales

Vu la loi n° 2000-321 du 12 avril 2000 relative aux droits des citoyens dans leurs relations avec les administrations définissant les subventions

Considérant la nécessité que la Ville de Saint-André apporte son soutien financier à de nombreuses associations pour les aider à développer et pérenniser leurs activités.

Considérant que ce soutien est réalisé sur la base des dossiers de demandes de subventions reçus, en tenant compte de différents facteurs tels que le nombre d'adhérents, la contribution de l'association à l'animation de la Ville et l'accès le plus large possible à tous les publics :

Le Conseil Municipal,
Après en avoir délibéré,
A la Majorité absolue ;
Abstention : M. PARSY

LOISIRS / ANIMATION / MONDE ECONOMIQUE	MONTANT
AMICALE des SAPEURS-POMPIERS DE SAINT-ANDRÉ	1 700,00 €
AMIS ET ELEVES DE L'ECOLE DE MUSIQUE DE SAINT-ANDRÉ	500,00 €
ASSOCIATION DE QUARTIER PONT-ROYAL	500,00 €
CHAMELI	500,00 €
CLUB NORD MADAME	500,00 €
FAMILY FORME	2 000,00 €
GROUPE VOCAL "AVEC TON CHŒUR"	1 000,00 €
LILLE AUX ABEILLES	2 500,00 €
MARCEL ET NOS VOISINS	1 500,00 €
MON CAFÉ COUTURE	1 100,00 €
SAINT-ANDRÉ, ÉCHEC ET MAT	500,00 €
UNION COMMERCIALE DE SAINT-ANDRE (ARCOPRO)	5 000,00 €
UNION NATIONALE DES COMBATTANTS DE SAINT-ANDRÉ	1 100,00 €
TOTAL LOISIRS / ANIMATION / MONDE ECONOMIQUE	18 400,00 €

CULTURE	MONTANT
BIDOTHEQUE	72 000,00 €
CULTURES NOUVELLES	8 000,00 €
LES VOYAGEURS	160 000,00 €
THEÂTRE PINOCCHIO	4 500,00 €
TOTAL CULTURE	244 500,00 €

RELATIONS INTERNATIONALES	MONTANT
COMITÉ DE JUMELAGE SAINT-ANDRÉ-LEZ-LILLE	7 400,00 €
TOTAL RELATIONS INTERNATIONALES	7 400,00 €

SPORTS	MONTANT
C.O.T.I.F.	39 300,00 €
FIT ZEN DO	250,00 €
JUDO CLUB ANDRÉSIEN	1 900,00 €
SAINT-ANDRÉ FOOTBALL EN SALLE	130,00 €
TENNIS CLUB DE SAINT-ANDRÉ	5 400,00 €
USSA OMNISPORTS	62 000,00 €
CLUBS SPORTIFS - COÛT DES ENTRAINEURS	23 000,00 €
CLUBS SPORTIFS - DEPLACEMENTS NATIONAUX	22 000,00 €
CLUBS SPORTIFS - FRAIS DE FORMATION	2 000,00 €
TOTAL SPORTS	155 980 €

ENSEIGNEMENT	MONTANT
AIDE AUX PROJETS - ECOLE D. VALMORE	2 112,00 €
AIDE AUX PROJETS - JULES FERRY	2 745,30 €
AIDE AUX PROJETS - LES PEUPLIERS	5 236,00 €
AIDE AUX PROJETS - LA CESSOIE	6 273,00 €
AIDE AUX PROJETS - SAINT JOSEPH	5 396,00 €
BCD - C. SEVIGNE	500,00 €
BCD - CURIE / FERRY	500,00 €
BCD - D. VALMORE	500,00 €
LIVRE DE PRIX + LIVRETS EVALUATION - D. VALMORE	1 500,00 €
LIVRE DE PRIX + LIVRETS EVALUATION - LA FONTAINE	1 116,00 €
LIVRE DE PRIX + LIVRETS EVALUATION - LA CESSOIE	1 083,00 €
LIVRE DE PRIX + LIVRETS EVALUATION - OGECE ST JOSEPH	741,00 €
CARTOUCHES ENCRE - D. VALMORE	350,00 €
CARTOUCHES ENCRE - FERRY / CURIE	500,00 €
CARTOUCHES ENCRE - C. SEVIGNE	750,00 €
ADPE SCHUMAN	800,00 €
APE LES PEUPLIERS	500,00 €
APEL DU COLLÈGE SAINT-JOSEPH	700,00 €
TOTAL ENSEIGNEMENT	31 302,30 €

JEUNESSE	MONTANT
SCOUTS ET GUIDES DE France	3 000,00 €
TOTAL JEUNESSE	3 000,00 €

SOCIAL / SANTE / SOLIDARITE	MONTANT
COMITE ŒUVRES SOCIALES DU PERSONNEL COMMUNAL	81 774.57€
TOTAL SOCIAL / SANTE / SOLIDARITE	81 774.57€

TOTAL GÉNÉRAL	542 356.87€
----------------------	--------------------

- Inscrit les crédits correspondants au Budget 2026 nature 65748 pour les subventions aux associations ;
- Autorise Madame le Maire ou son représentant à signer tout document relatif à cette délibération ;
- Dit que cette délibération peut faire l'objet d'un recours devant le Tribunal Administratif de Lille dans un délai de deux mois à compter de sa publication ou notification.

POUR EXTRAIT CONFORME

Le Maire,

Le Secrétaire de séance,



Elisabeth MASSE

Cédric ANDRÉ

Envoyé en préfecture le 16/02/2026

Reçu en préfecture le 16/02/2026

Publié le



ID : 059-215905274-20260210-D5_2CM100226-AR